



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедура „Избор с публична покана“ по чл. 50, ал. 1 от ЗУСЕСИФ за определяне на изпълнител с предмет: „Закупуване, доставка и пускане в експлоатация на металообработващи машини по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1. Машина за лазерно рязане - 1 брой

Обособена позиция 2. CNC Хидравлична абкант преса - 1 брой”

### ПОКАЗАТЕЛИ, ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ И МЕТОДИКА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

За изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която включва **“Оптимално съотношение качество – цена“**.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Показателите, избрани за оценка на офертите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, са както следва:

#### ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 - Машина за лазерно рязане – 1 брой

| Показател - П<br>(наименование)                                      | Относително<br>тегло | Максимално<br>възможен<br>брой точки | Символно<br>обозначение<br>(точки по<br>показателя) |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1                                                                    | 2                    | 3                                    | 4                                                   |
| 1. Предложена цена /в лева/ - П <sub>1</sub>                         | 30 % (0,30)          | 10                                   | Т ц.                                                |
| 2. Срок на гаранционен сервиз /в календарни месеци/ - П <sub>2</sub> | 30 % (0,30)          | 10                                   | Т г.с.                                              |
| 3. Технически преимущества - П <sub>3</sub>                          | 40 % (0,40)          | 10                                   | Т т.п.                                              |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

1

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Юнит Тотал Реал ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

## ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 - CNC Хидравлична абкант преса - 1 брой

| Показател - П<br>(наименование)                                         | Относително<br>тегло | Максимално<br>възможен<br>брой точки | Символно<br>обозначение<br>(точките по<br>показателя) |
|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| 1                                                                       | 2                    | 3                                    | 4                                                     |
| 1. Предложена цена /в лева/ - П <sub>1</sub>                            | 40 % (0,40)          | 10                                   | Т ц.                                                  |
| 2. Срок на гаранционен сервис /в<br>календарни месеци/ - П <sub>2</sub> | 60 % (0,60)          | 10                                   | Т г.с.                                                |

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Юнит Тотал Реал ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



## УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ

### ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 - Машина за лазерно рязане – 1 брой

**Показател 1** – “Предложена цена /в лева/”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “10” - максималните точки по показателя;
- “ $C_{\min}$ ” - най-ниската предложена цена;
- “ $C_n$ ” - цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

**Показател 2** – “Срок на гаранционен сервиз /в календарни месеци/”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение срока на гаранционния сервиз. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционен сервиз по следната формула:

$$T_{г.с.} = 10 \times \frac{T_{г.с. \text{ п}}}{T_{г.с. \text{ max}}}, \text{ където:}$$

- “10” - максималните точки по показателя;
- “ $T_{г.с. \text{ max}}$ ” - най-дългият предложен срок на гаранционен сервиз;
- “ $T_{г.с. \text{ п}}$ ” - срокът, предложен от n-я участник.



Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{г.с} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” - относителното тегло на показателя

**Показател 3 – “Технически преимущества”,** с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,40.

За обособена позиция 1 са определени техническите характеристики, които Бенефициентът счита за най-важни за конкретната позиция и съответните точки, които всеки параметър носи.

| Параметър                                                                                                            | Стойност | Точки     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|
| 1. Наличие на автоматична двойна маса за зареждане на материал                                                       | Налично  | 2         |
|                                                                                                                      | Липсва   | 0         |
| 2. Fiber лазерно рязане                                                                                              | Налично  | 2         |
|                                                                                                                      | Липсва   | 0         |
| 3. Централно автоматично смазване                                                                                    | Налично  | 2         |
|                                                                                                                      | Липсва   | 0         |
| 4. Четири точкова моторизирана система за повдигане на масата                                                        | Налично  | 2         |
|                                                                                                                      | Липсва   | 0         |
| 5. Три или повече странични транспортъри за събиране на малки детайли и отпадък, които позволяват полесно почистване | Налично  | 2         |
|                                                                                                                      | Липсва   | 0         |
| <b>Максимално възможни точки по показател “Технически преимущества” – Т т.п.</b>                                     |          | <b>10</b> |



Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{т.п.} \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40” - относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Стойностите на всички показатели в КО се взимат с точност до втория знак след десетичната запетайка.

## ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 - CNC Хидравлична абкант преса - 1 брой

**Показател 1** – “Предложена цена /в лева/”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “10” - максималните точки по показателя;
- “ $C_{\min}$ ” - най-ниската предложена цена;
- “ $C_n$ ” - цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = T_{ц} \times 0,40, \text{ където:}$$

- “0,40” е относителното тегло на показателя.



**Показател 2** – “Срок на гаранционен сервиз /в календарни месеци/”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,60.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение срока на гаранционния сервиз. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия предложен срок на гаранционен сервиз по следната формула:

$$T_{г.с. п} = 10 \times \frac{T_{г.с. п}}{T_{г.с. max}}, \text{ където:}$$

- “10” - максималните точки по показателя;
- “Т г.с. max” - най-дългият предложен срок на гаранционен сервиз;
- “Т г.с. п” - срокът, предложен от п-я участник.

Точките по втория показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = T_{г.с} \times 0,60, \text{ където:}$$

- “0,60” - относителното тегло на показателя

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Стойностите на всички показатели в КО се взимат с точност до втория знак след десетичната запетайка.