



ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ И ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ОБЕКТА НА ПРОЦЕДУРАТА

1. Обект на процедурата:

Обектът на настоящата процедура за избор на изпълнител е:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на активи: ОП 1: CNC струг – 1 бр., ОП 2: CNC вертикален обработващ център – 1 бр., ОП 3: CNC вътрешен шлайф – 1 бр., ОП 4: Бояджийска камера – 1 бр., ОП 5: Софтуер за проектиране на електрически системи – 1 бр.“

2. **Срок на изпълнение:** Срокът за изпълнение е до 6 месеца (от сключване на договора), но в рамките на договора за БФП - 09.02.2017г.

3. **Място на изпълнение -** гр. Габрово, ул. Генерал Николов 1

4. Технически спецификации:

Обособена позиция 1: CNC струг

Минимални технически и функционални характеристики на CNC струг:

- Наличие на хобинг функция с възможности за нарязване на зъбни колела до модул 4;
- Минимален брой оси на машината – 4;
- Максимален обработваем диаметър не повече от – 340 мм;
- Максимална обработваема дължина не повече от – 950 мм;
- Максимални обороти на фрезовия шпиндел – не повече от 6000 об/мин.;
- Диаметър на шпиндела – не по-малко от 91 мм;

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Плъзгащи направляващи по X, Z & Y
- Мощност на фрезовия шпиндел при 5000 об/мин
- Интегрален мотор-шпиндел мин. 29kW за 15 минути
- Стружкотранспортър лентов тип странично отвеждане на стружките
- Програмируем ход на задното седло поне 1000 мм
- Абсолютни ендкодери на всички оси
- Оперативна памет

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-1057-C01 Подобряване на производствения капацитет в Подемкран АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Подемкран АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Подемкран АД, България
Podemskran AD, Bulgaria



- Инструментална глава тип NC-BMT или екв. с възможност за въртящ инструмент и на 12 станции
- Сензорен тип екран

Обособена позиция 2: CNC вертикален обработващ център

Минимални технически и функционални характеристики на CNC вертикален обработващ център:

- Ходове по осите X, Y и Z – не по-малко от 1500 x 650 x 650 мм;
- Максимални обороти на шпиндела – не повече от 12 000 об/мин.;
- Спецификация на шпиндела – по стандарт MAS BT50 или екв.;
- Магазин за инструменти – минимум 32 бр.;
- Време за смяна на инструмента – не повече от 1,2 сек.;
- Наличие на вграден стружкотранспортър;
- Наличие на софтуер за високоскоростна обработка;
- Наличие на термо-активен шпиндел и термо-активна конструкция.

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Портална конструкция-тип двойна колона
- Мощност на асинхронния двигател на интегрален мотор-шпиндел 18kW постоянно
- Система за автоматично измерване на детайла
- Максимална скорост на позициониране по оси X и Y – 40 м/мин.
- Сензорен тип екран
- Оперативна памет
- Въртящ момент - 195 Nm за 10 минути
- Система за охлаждане и обдухване през шпиндела с външна филтрация с казан 120 литра

Обособена позиция 3: CNC вътрешен шлайф

Минимални технически и функционални характеристики на CNC вътрешен шлайф:

- Вътрешен диаметър на шлифване, диапазон – 6-150 мм;
- Дълбочина на шлифване – не повече от 125 мм;
- Ход на масата по X – не повече от 200 мм;
- Ход на масата по Z – не повече от 550 мм;
- Скорости на масата по оси X/Z – не повече от 10000 мм/мин.;

Подемкран АД, България
Podemskran AD, Bulgaria
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-1057-C01 Подобряване на производствения капацитет в Подемкран АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Подемкран АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



- Минимален инкремент – 0,0001 мм;
- Скорост на шлифования шпиндел – не повече от 50 000 об./мин.;
- Наличие на ЦПУ по две оси;
- Възможност за шлифване на челна повърхнина;

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Охлаждаща система с магнитна и хартиена филтрация
- Комплект шпиндели за
15,000;
20,000;
30,000;
50,000 оборота в минута
- Измервателни линейки 0,1микрона точност на 2-оси
- CNC Автоматична система за подравняване на абразивния диск

Обособена позиция 4: Бояджийска камера

Минимални технически и функционални характеристики на Бояджийска камера:

- Възможност за преминаване и боядисване на изделия и възли, с максимални размери в сечение – не повече от 1200 x 1200 мм;
- Наличие на камера за сушене;
- Възможност за поддържане на постоянна температура във всички точки на камерата за сушене;
- Зоните за подготовка и боядисване, както и камерата за сушене следва да отговарят на Директива 94/09/СЕ АТЕХ или екв;
- Ползваните филтри и при двете камери следва да са сухи;
- Възможност за регулиране на температурата на сушене;

Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Наличие на агрегатна група с две турбини, директно присъединени към електро мотори с мощност не по-малко от 10kW
- Наличие в Зоната на два броя таванни пленуми по един за всеки конвейер. Общият размер на пленумите да разполага с плъзгащи завеси за обособяване на независими работни места
- Осветлението да бъде вградено във финиш панелите образувайки равно дъно

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-1057-C01 Подобряване на производствения капацитет в Подемкран АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Подемкран АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
Подемкран АД, България
Podemkran AD, Bulgaria



- Сушилнята да бъде с вход и изход осигуряващи преминаване на конвейер по дължина
- Сушилнята да разполага с 1бр. електро вентилационна група с турбина директно присъединена към електро мотора, чиято мощност да бъде не по-малко от 5 kW.
- Сушилнята да разполага с 2бр. изолирани четири секционни врати с анти паник брава. Вратите да са модифицирани за преминаване на релсите на конвейера
- Сушилнята да разполага с осветление, което да бъде вградено диагонално в горната част
- Сушилнята да разполага с манометър с цветна скала, показващ замърсяването на филтрите

Обособена позиция 5: Софтуер за проектиране на електрически системи

Минимални технически и функционални характеристики на Софтуер за проектиране на електрически системи:

- Софтуерът следва да позволява разработка на схеми на електрически системи, предназначени за вграждане в електрооборудване на изделия;
- Софтуерът следва да разполага с вградени библиотеки със символи и информация за компонентите;
- Софтуерът следва да позволява интегриране на схемите с 3D моделите на машините и съоръженията двупосочно и в реално време;
- Софтуерът следва да позволява разполагането на електрически компоненти с възможност за автоматично окабеляване на електрически елементи;
- Софтуерът следва да предоставя възможност за определяне на оптимални дължини на проводниците, кабелите и кабелните връзки;
- Софтуерът трябва да осигурява синхронизация между електрическата и механичната част на проектите и спецификациите.

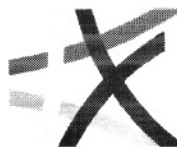
Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка:

- Да предлага възможност за пълна интеграция с наличната система за управление на инженерните данни SOLIDWORKS PDM Professional или екв., внедрена в предприятието
- Да предлага възможност за окабеляване на електро компоненти в тримерен модел, генериран от наличната в предприятието система за проектиране SOLIDWORKS или екв.
- Да предлага двупосочна възможност за промяна на електро компонент от електрическите схеми и на свързан с него тримерен компонент,

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-1057-C01 Подобряване на производствения капацитет в Подемкран АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Подемкран АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



генериран от наличната в предприятието система за проектиране SOLIDWORKS или екв.

Допълнителните технически и функционални характеристики на машините са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

В доставката на оборудването се включва още:

- **Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация:**

Доставката, монтажът и въвеждането в експлоатация на оборудването, предмет на настоящата процедура ще се извърши, както следва:

Обособена позиция 1: до 6 месеца (от сключване на договора), но в рамките на договора за БФП - 09.02.2017г.

Обособена позиция 2: до 6 месеца (от сключване на договора), но в рамките на договора за БФП - 09.02.2017г.

Обособена позиция 3: до 6 месеца (от сключване на договора), но в рамките на договора за БФП - 09.02.2017г.

Обособена позиция 4: до 6 месеца (от сключване на договора), но в рамките на договора за БФП - 09.02.2017г.

Обособена позиция 5: до 6 месеца (от сключване на договора), но в рамките на договора за БФП - 09.02.2017г.

- **Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:**

Обособена позиция 1:

Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **минимум 12 месеца гаранция за машините, минимум 24 месеца за управлението и мин 36 месеца за шпинделите.**

Обособена позиция 2:

Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **минимум 36 месеца гаранция и сервизна поддръжка на доставеното оборудване.**

Обособена позиция 3:

Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **минимум 12 месеца гаранция и сервизна поддръжка на доставеното оборудване.**

Обособена позиция 4:

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-1057-C01 Подобряване на производствения капацитет в Подемкран АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Подемкран АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА
Подемкран АД, България
Bulgaria



Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **минимум 24 месеца гаранция** и сервизна поддръжка на доставеното оборудване.

Обособена позиция 5:

Кандидатът трябва да е в състояние да предостави **минимум 24 месеца гаранция**. Гаранцията трябва да включва: получаване на нови версии на софтуера и сервизни пакети за периода на гаранционната поддръжка, осигуряване на постоянен достъп до интернет страницата на производителя за поддръжка, консултации по телефон, имейл или на място, безплатно обучение при преход към новата версия, безплатно посещение на място от обучен служител на доставчика, който да отстрани възникналата неизправност на софтуера.

• **Обучение:**

Кандидатите по обособените позиции трябва да осигурят за своя сметка обучение на персонала на **Подемкран АД** за работа съответно по обособените позиции: **ОП 1: CNC струг – 1 бр., ОП 2: CNC вертикален обработващ център – 1 бр., ОП 3: CNC вътрешен шлайф – 1 бр., ОП 4: Бояджийска камера – 1 бр., ОП 5: Софтуер за проектиране на електрически системи – 1 бр.** Разходите по обучението на персонала не трябва да са включени в цената на машината/софтуера и обучението трябва да е безплатно за **Подемкран АД**.

• **Документация, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:**

Кандидатите следва да предоставят за всяка от машините по **обособените позиции** следните документи, съпътстващи доставката: ръководство/указания за експлоатация и технически паспорт на машината.

Относно **Обособена позиция 5** за софтуера ще бъде предоставен и лиценз от производителя.

• **Ограничения при изпълнение на поръчката:**

- Кандидатите имат право да представят само една оферта за участие в процедурата;
- Кандидат в процедурата може да бъде всяко българско или чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения;
- Изисква се офертата да бъде в български лева (BGN) или в евро (EUR), като във втория случай офертата на съответния кандидат ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Подемкран АД, България
Ръководител на процедурата
ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG16RFOP002-2.001-1057-C01 Подобряване на производствения капацитет в Подемкран АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Подемкран АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО