



Техническа спецификация

на предвиденото за закупуване оборудване по процедурата

„Закупуване на 1 брой Машина за лазерно рязане и маркиране, 1 брой Машина за огъване на стоманени ножове и 1 брой Машина за цифрово рязане на гума“

1. Машина за огъване на стоманени ножове

Минимални технически и функционални характеристики

Наличие на касета за слепване и рязане 3/4 Pt, височина от 30,00 до 60,00 мм

Наличие на ръкав за огъване 3 Pt височина от 23,00 до 32,00 мм

Допълнителни технически и функционални характеристики

Наличие на автоматичен подавач за ножове на ролка

Наличие на касета за маркиране на мястото за огъване

Наличие на касета за перфорация

Допълнителни технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка, съгласно методика за оценка

За Автоматичен подавач на ролкови ножове - брой ролки:

или равен на 4 броя;

или равен на 6 броя;

или равен или по-голям от 7 броя;

За касета за маркиране на мястото за огъване - височина на ножа:

или до 20 мм включително;

или от 21 мм включително до 32 мм включително;

или по-голяма или равна на 33 мм включително;

2 Машина за цифрово рязане на гума

Минимални технически и функционални характеристики

Работна площ не по-малка от 1000 x 600 мм

Максимална скорост не по-малка от 40 м/мин

Допълнителни технически и функционални характеристики

Наличие на осцилиращ нож



Допълнителни технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка, съгласно методика за оценка

Работна площ:

Работна площ равна или по-голяма от 1000 x 601 мм(включително);
или Работна площ равна или по-голяма от 1000 x 1000 мм;

Максимална скорост:

или максимална скорост от 41 м/мин до 49 м/мин включително;
или максимална скорост равна на 50 м/мин включително;
или максимална скорост по-голяма от 51 м/мин включително;

Ускорение:

или до 0,3 G включително;
или от 0,4 G до 0,6 G включително;
или по-голямо или равно на 0,7 G включително;

Честота на рязане на осцилиращия нож:

или до 2 бода/секунда включително;
или равно на 3 бода/секунда включително;
или по-голямо или равно на 4 бода/секунда включително;

Мощност на вакуум помпата:

или равна на или по-малка от 3 KW (включително);
или равна на 4 KW (включително);
или равна на или по-голяма от 5 KW (включително);

3 Машина за лазерно рязане и маркиране

Минимални технически и функционални характеристики

Работна площ не по-малка от 1550 x 2000 мм
Наличие на лазер с мощност не по-малко от 600 W
Наличие на 3-осова галво глава

Допълнителни технически и функционални характеристики

Наличие на воден охладител
Наличие на сензор за следене на повърнината на материала
Наличие на повдигащи пинове
Наличие на аспирация



Допълнителни технически и функционални характеристики, подлежащи на оценка, съгласно методика за оценка

Работна площ(моля посочете размери – ДхШ) :

или работна площ от 3,2 м2 до 3,5 м2 включително;

или работна площ от 3,6 м2 до 4,5 м2 включително;

или работна площ по-голяма или равна на 4,6 м2 включително;

Максимална дебелина на детайла:

Или до 30 мм включително;

Или от 31 мм включително до 60 мм включително;

Или по-голяма или равна от 61 мм включително;

Максимална скорост по X-Y оста:

Или до 300 мм/сек включително;

Или от 301/сек мм включително до 450 мм/сек включително;

Или по-голяма или равна от 451/сек мм включително;

Точност на позициониране:

или по-голяма или равна на 0,5 мм(включително);

или по-малка от 0,4 мм (включително) и по-голяма от 0,3 мм(включително);

или по-малка от 0,2 мм (включително);

Повтаряемост на среза:

или равна и по-голяма от +/- 0.15 мм (включително);

или от +/- 0.10 мм (включително) до +/- 0.14 мм (включително);

или до +/- 0.9 мм(включително);

Техническите характеристики, които не подлежат на оценка са задължителни за всеки конкретен актив.